

A photograph of a man and two children sitting inside a tent. The man is in the center, smiling and looking at an open book. To his left is a young boy looking at the book. To his right is a young girl holding a flashlight that is shining on the book. The tent is lit with warm, yellow string lights, creating a cozy atmosphere.

**MHG Heiztechnik –
einfach besser.**





Die MHG Heiztechnik (Schweiz) GmbH



Unser modernes und innovatives Unternehmen wurde 2008 gegründet und ist eine Tochtergesellschaft der deutschen MHG Heiztechnik GmbH, die in 35 Ländern weltweit tätig ist. Die MHG Heiztechnik ist aus der 1927 gegründeten Wagner Hochdruck-Dampfturbinen AG hervorgegangen und wurde in den 1950er-Jahren als MAN Heiztechnik GmbH bekannt. 1977 hat das Unternehmen mit der Deutschen Forschungsanstalt für Luft- und Raumfahrt den sogenannten Raketenbrenner entwickelt, mit dem ein Meilenstein in der Heizungsgeschichte gesetzt wurde (siehe S.14). 2005 erfolgte nach einem Management-Buy-out die Umfirmierung in MHG Heiztechnik GmbH.



Wir sind ein eigenständiges und unabhängiges Unternehmen, das überwiegend europäische Qualitätsprodukte vertreibt. Dabei greifen wir natürlich auf die hochwertigen und qualitätsgeprüften Heizsysteme unseres deutschen Mutterhauses zurück, arbeiten aber auch mit anderen Premium-Herstellern der Branche zusammen – zu den wichtigsten Partnern gehören die Firmen Ovum Heiztechnik und Sonnenkraft, welche beide aus Österreich stammen.

Der Sitz unseres inhabergeführten Familienbetriebs befindet sich in modernen, grosszügigen und bestens ausgestatteten Räumlichkeiten im Kraftwerk Treppe in Krummenau. Hier beschäftigen wir ein engagiertes Team, das sich aus 15 kompetenten und erfahrenen Mitarbeitenden zusammensetzt. Neben unseren eigenen Technikern, Beratern und Kollegen im Aussendienst verfügen wir über ein bestens ausgebautes Netz an lizenzierten Servicepartnern, die in allen schweizerischen Sprachregionen im Einsatz sind.



KOMPETENZ



MOTIVATION



INNOVATION



INNOVATIVE HEIZUNGSSYSTEME:
**HOCHWERTIG,
 LANGLEBIG,
 ENERGIEEFFIZIENT**

Egal, ob es sich um einen Neubau, Umbau oder eine Sanierung handelt – wir sorgen mit den modernsten Heizsystemen am Markt für eine umweltschonende und kostenoptimierte Wärmeerzeugung. Dabei beraten wir unsere Kunden individuell und bieten die ganze Bandbreite moderner Heizlösungen – von nachhaltigen Wärmepumpen und Hybridsystemen über umweltfreundliche Solar- und Photovoltaikanlagen bis hin zu fossilen Heizsystemen. Unser Ziel ist, jeden Kundenwunsch optimal umzusetzen.

Erleben auch Sie in Ihrem Zuhause wohlige Wärme, Nachhaltigkeit und Energieeffizienz.



**UNSER ONLINE-SHOP FÜR
 DEN FACHHANDWERKER**

Mit unserem Online-Shop bieten wir eine einfache und komfortable Produktbestellung rund um die Uhr! Dank unseres bestens sortierten Lagers mit hohen Kapazitäten sind wir in der Lage, die bestellten Waren kurzfristig auszuliefern: Heute bestellt – morgen geliefert!



*Einfach hier für unseren
 Shop registrieren*



BESTER SERVICE

FÜR HÖCHSTE KUNDENZUFRIEDENHEIT



Wir sind in allen Fragen rund um moderne Heizsysteme für Sie da. Wir bieten eine hohe Produktqualität, optimale Betreuung, Lösungskompetenz sowie ein Team, welches Ihre Zufriedenheit in den Vordergrund stellt.

Profitieren Sie mit MHG von einer Vielzahl an Vorteilen:

- Jahrzehntelange Branchenerfahrung
- Hohe Fachkompetenz
- Individuelle Beratung vor Ort oder auch telefonisch
- Kurze Reaktionszeiten
- Hohes Mass an Kundennähe durch schweizweites Verkaufs-, Vertriebs- und Servicenetz
- Europäische Qualitätsprodukte
- Qualifizierte Servicefachleute
- Bestens ausgestattete Servicefahrzeuge
- Produktschulungen für Kunden und Mitarbeiter
- Garantiedauer bis zu 10 Jahren
- Unterstützung und Beratung hinsichtlich Fördergelder
- u. v. m.

INNOVATIVE WÄRMEPUMPEN- LÖSUNGEN

Moderne Wärmepumpen sorgen für besonders niedrige Betriebskosten und machen unabhängig von den fossilen Energieträgern Öl und Gas. Zudem verursachen sie vor Ort keinerlei Schadstoffemissionen und tragen durch Verminderung der CO₂-Emissionen nachhaltig zum Klimaschutz bei. Auf den nächsten Seiten erfahren Sie mehr über die Wärmepumpen von MHG.

WIR BIETEN IHNEN FOLGENDE WÄRMEPUMPEN-LÖSUNGEN:

- Luft-/Wasser-Wärmepumpen
- Sole-Wärmepumpen
- Wasser-/Wasser-Wärmepumpen



WIR begleiten Sie ganzheitlich in sämtlichen Steuer-, Revisions- und Treuhandangelegenheiten in den Ländern Schweiz und Liechtenstein. Wir erbringen fachlich kompetente, persönliche und qualitativ hochstehende Dienstleistungen.

**ST. GALLER
REVISIONS
EXPERTEN**

+41 71 314 00 66
info@sgrex.ch
Davidstrasse 1
Postfach 1764
CH-9001 St. Gallen



LUFT/WASSER-WÄRMEPUMPEN

AirCube ACP

Leistungsbereich: 1.8 kW–13.5 kW bei A-7/W35

- SCOP[35] von 6,02 – Weltmeister!
- R290 als umweltfreundliches Kältemittel
- Vorlauftemperaturen bis zu 70 °C
- Ideal im Neubau und in der Sanierung
- Extrem leise mit nur 39,9 dB(A) Schalleistungspegel nach ERP
- Perfektes PV-Management integriert
- Heizung, Kühlung und Warmwasser

**EFFIZIENTESTE
LUFT-WÄRMEPUMPE
AM MARKT!**



AirCube AC

Leistungsbereich:

Aussenaufstellung 1.8–13.2 kW bei A-7/W35

Innenaufstellung 1.8–10.2 kW bei A-7/W35

- Sehr leise im Betrieb
- Innen- und Aussenaufstellung möglich
- Monoblock oder Splitausführung
- Kompakte Bauweise
- Modernes Design
- Vielseitiger Einsatzbereich – Heizung, Kühlung und Warmwasser
- Modernste Komponenten – grosszügig dimensioniert
- Modernste Scroll-Inverter-Technologie

*AirCube zur Aussenaufstellung
(Standardfarben Weiss oder Grau.
Weitere RAL Farben gegen Aufpreis erhältlich)*



*AirCube zur
Innenaufstellung*



EcoAir 600M

Leistungsbereich: 2.55–13.99 kW bei A-7/W35

- Höchste Energieklasse A+++
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- Sehr hohe Leistungszahl
- Integrierte Heissgas-Abtauung
- Max. Vorlauftemperatur 63 °C
- Flexibel kombinierbar mit unseren Systemspeichern
- Kompaktes Design für geringe Platzverhältnisse



SOLE/WASSER-WÄRMEPUMPEN



NHWP-S

Leistungsbereich: 2.5–18.2 kW bei B0/W35

- Anschlussfertige Sole/Wasser-Wärmepumpe
- Kompakte Heizzentrale auf 1 m²
- Heizen, Kühlen und Warmwasser
- Integrierter Pufferspeicher
- Integrierte Frischwasserstation
- EasyTouch-Regeleinheit
- Mit Heizungsmischer und Konstant-Warmwasser-Zapftechnik
- Schutz vor unnötigen Wärmeverlusten durch Thermotresor
- Nutzung von Stromüberangeboten der PV-Anlage für maximierten Eigenverbrauch
- Kältekreislauf mit schwingungs- und schallgedämpftem Rollkolbenverdichter



EcoPart i600M

Leistungsbereich: 7.67–15.60 kW bei B0/W35

- Geeignet für Einfamilienhäuser und grössere Gebäude
- In 3 Grössen lieferbar
- Steuerung von bis zu neun weiteren Wärmepumpen
- Drehzahl geregelter Kompressor, der sich an den jeweiligen Bedarf anpasst
- Separate bedarfsgerechte Warmwasserbereitung
- Energielieferung über 5 Mal höher als der Verbrauch
- Integrierte Automatik mit klimaabhängiger Regelung
- Intelligenter Touchscreen
- Auch über Handy und Tablet steuerbar
- Praktische Abmessungen für problemlose Installation
- Perfekt bei Sanierungen



365 Tage
für Sie im
Einsatz - seit
1969.



altherr
trucks & vans
**EINE
KLASSE
FÜR SICH.**

altherr - Ihr Partner für Nutz- und Kommunalfahrzeuge in Nesslau und Schaan.

altherr

Altherr Nutzfahrzeuge AG
 Untersteig | CH-9650 Nesslau | T. +41 71 994 12 52
 Altherr Nutzfahrzeuge AG
 Im Rösle 7 | FL-9494 Schaan | T. +423 237 50 50

www.altherr.ch



OEM-Produzent

Lohnfertigung
Kesselbau
Behälterbau
Laserschneiden
Umformen / Kanten
Schweißen
Pulverbeschichten

Hauptstraße 200, 26683 Saterland
 Telefon +49 4492 / 9246 - 100
 info@bruns-heiztechnik.de
www.brunns-heiztechnik.de

EcoPart 600M

Leistungsbereich: 2.34–15.60 kW bei B0/W35

- Modulierende Wärmepumpe von 20–120 (rps)
- Mit Sole- und Speicherladepumpe für Heizung und Brauchwarmwasser
- Sehr hohe Leistungszahl
- Flexibel kombinierbar mit unseren Systemspeichern
- Flexible Soleanschlüsse links, rechts oder hinten
- Separates Wandtableau mit integrierter Steuerung
- Kompakte Bauweise



EcoPart i400 Pro

Leistungsbereich: 25–33 kW bei B0/W35

- Modulierende Wärmepumpe von 20–120 (rps)
- Geeignet für Mehrfamilienhäuser, Gewerbe und Industrie
- Sehr hohe Leistungszahl
- Intelligente Regelung EcoLogic für bis zu 10 Einheiten
- Max. Vorlauftemperatur 63 °C
- Flexibel kombinierbar mit unseren Systemspeichern
- Kompakte Bauweise



**Das Leben schreibt die schönsten Geschichten.
Wir begleiten Sie dabei.**

Andreas Büsser, Versicherungs- und Vorsorgeberater, T 071 992 64 46, andreas.buesser@mobiliar.ch

mobiliar.ch/wil

Agentur Ebnat-Kappel
Kapplerstrasse 26, 9642 Ebnat-Kappel
T 071 992 64 44, wil@mobiliar.ch

dieMobiliar

LEISTUNGSSTARKE SYSTEMSPEICHER

Sonnentank

Behälter von 500 bis 1.500 Liter

Der „Sonnentank“ eignet sich zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung von Ein- bis Zweifamilienhäusern. Optimale Ergebnisse werden in Kombination mit Wärmepumpen, Solar-, Pellets- und Biomasseanlagen oder dem Solarstrommodul „Sonnenkraftwerk“ erreicht.

- Maximierter Solarertrag durch optimale Wärmeübertragung und drehzahlgeregelte Pumpe
- Einfache Inbetriebnahme durch vorprogrammierten Solar-2-Kreis-Regler STRG Omega
- Speicherung von Solarstrom-Überschuss im Systemspeicher
- Patentierte Beimischung aus der Mittelzone des Plattenwärmetauschers
- Erhöhung des Eigenverbrauchsanteils auf bis zu 100 %
- Kurze Installationszeit durch platzsparende Montage
- Wärmetauschereintrittstemperatur max. 60 °C

Cube Speicher

Behälter von 500/700 Liter (Nur in Kombination mit AC/ACP Wärmepumpe möglich)

Im Cube Speicher sind Pufferspeicher, Elektroeinsatz, Heizkreispumpe und ein intelligentes PV-Management integriert. Hygienisches Warmwasser wird mittels Frischwassersystem zubereitet. Für die Warmwasserbereitung genügen bereits 50 °C, weil das Warmwasser zum Zapfzeitpunkt frisch aufbereitet wird und damit Legionellen-Probleme ausgeschlossen sind.

- Effiziente Bereitstellung hoher Temperaturen durch integrierte Enthitzungstechnologie
- Ladung des Cube Speicher auf 57 °C bei Überangebot von PV-Strom
- Patentierte Thermotresor-Technologie zum Schutz vor Wärmeverlusten
- Reduzierung der Standby-Wärmeverluste um 50 % durch gemeinsame Dämmung von Speicher und Technikeinheit (im Vergleich zu konventionellen Systemen).





SOLAR & PHOTOVOLTAIK

KIOTO 365 Wp Power-60 HC

Glas-Folien Solarmodul

- Leistungs- und ertragsoptimierte Solarmodule
- Vorwiegend zum Einsatz in netzgekoppelten Anlagen
- Innovative, schwarz eloxierte Aluminiumrahmen für flexible Montagemöglichkeiten
- Deflect-Solarglas in Black-Ausführung für geringe Reflexionen

SKR 500

Flachkollektor für Aufdach im Hoch- und Querformat

- Designstarker rahmenloser Flachkollektor
- Integrierte Steckverbindungen und Sensorbuchsen
- Einfache und flexible Montage durch verbesserte Installationssysteme

Trina Vertex S 425Wp

Monokristallin Full-Black Modul

- Leistungs- und ertragsoptimierte Solarmodule
- Kompakte Bauweise mit maximaler Leistung
- Ideal für Neubau oder im Sanierungsbereich
- Perfekte Grösse und geringes Gewicht für eine einfache Handhabung

PFM

Modul-Flachkollektor für Aufdach oder Indach im Hoch- und Querformat

- Einfache, schnelle In- und Aufdach-Montage – Plug & Flow
- Hydraulische Verbindungen und flache Bauweise (62 mm)

EFFIZIENTE ÖLBRENNWERT-KESSEL

EcoTrend

Leistungsbereich: 15–53 kW

- Für kondensierende Betriebsweise, Niedertemperatur-Betrieb und Fussbodenheizung
- Die neueste Generation im Brennwertbereich
- Hochwertiger, geschweisster Kesselkörper aus Edelstahl
- Resistent gegen Schwitzwasser, robust und langlebig
- Geeignet für Heizöl EL/schwefelarm und Heizöl EL A Bio 10 nach DIN 51603-1
- Witterungsgeführte Regelung heatcon für Bedienung per APP oder PC
- Erweiterbar um Einzelraum-Temperaturregelung (für Radiatoren und Fussbodenheizkreise)



EcoTrend Plus

Leistungsbereich: 60–120 kW

- Öl-Brennwert Edelstahlheizkessel in Unit-Ausführung
- Hocheffektive Wärmetauscher-Flächen
- Ideal für Mehrfamilienhäuser, Gewerbe und Industrie
- Maximaler Bedienkomfort durch witterungsgeführte Regelung heatcon. Bedienung über App oder PC möglich
- Höchste Betriebssicherheit
- Geeignet für Heizöl EL/schwefelarm und Heizöl EL A Bio 10 nach DIN 51603-1



ecoOEL

Leistungsbereich: 15–37 kW

- Öl-Brennwertkessel-Unit in bodenstehender Ausführung
- Wärmetauscher-System aus einem 3-Zug-Gussheizkessel in Gliederbauweise aus GG20
- Abgaswärmetauscher aus korrosionsgeschütztem Edelstahl für Abgas-Kondensation
- Stabile pulverbeschichtete Stahlblechverkleidung Farbe RAL 9016 (Struktur)
- Gekapselt, montiert und isoliert und dadurch optimal schallgedämmt
- Anschlussmöglichkeit für Luft-Abgas-Schornstein (LAS) durch Verbrennungsluftansaugung





MODERNE GASBRENNWERT-KESSEL

ecoGAS

Leistungsbereich: 3.8–42.5 kW

- Innovative und bewährte Komponenten für höchste Betriebssicherheit
- Hohe Wirtschaftlichkeit, ausgezeichnete Energieeffizienz
- Lange Nutzungsdauer, maximaler Bedienkomfort
- Als reine Heizgeräte oder auch für Heizung und Warmwassererzeugung
- 10 Jahre Garantie auf den Kesselkörper bei jährlicher Wartung
- Sehr leiser Betrieb
- Alu-Silizium-Wärmetauscher mit integrierter Kupferleitung für Heizungswasser



ProCon E

Leistungsbereich: 2.9–30.9 kW

- Mit Edelstahl-Kondensationswärmetauscher
- Als Heizer und Kombigerät einsetzbar
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Hohe Betriebssicherheit durch bewährte und hochwertige Komponenten
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch modulierenden Betrieb
- Umweltschonend durch extrem niedrige Emissionen

INNOVATION RAKETENBRENNER

Leistungsbereich: 15–315 kW

Der Raketenbrenner® gehört zur dritten Generation des gemeinsam mit der Deutschen Forschungsanstalt für Luft- und Raumfahrt (DLR) entwickelten Öl-Brenners. Bei dieser Technologie wird durch die thermodynamische Gemischaufbereitung Öl in Gas umgewandelt. Hiermit erreicht der Brenner eine so hohe Verbrennungstemperatur, dass die Flamme blau scheint – der Blaubrenner.

- Rückstandslose, russfreie und damit schadstoffarme Öl-Verbrennung
- Energieeinsparung durch minimierten Ölverbrauch
- Universell einsetzbar durch kesselunabhängige Brennerkammer und Gebläse mit hoher Pressung
- Umsetzbar in allen handelsüblichen modernen Stahl- und Gussheizkesseln
- Zur Umrüstung älterer Anlagen geeignet
- Mehr als 1 Million Mal verbaut
- Hohe Betriebssicherheit sowie Langlebigkeit



MHG



Ihr starker Partner für innovative Produkte

Von der Hard- und Softwareentwicklung bis zur Serienproduktion:
alles aus einer Hand.

EbV
elektronik

Seit mehr als fünf Jahrzehnten
entwickeln und produzieren wir
regeltechnische Systeme für
Heizungsanlagen.

Jetzt scannen
& mehr erfahren



Telefon: +49 2736 44305-0
info@ebv-gmbh.de

Willkommen in der KÖNIGSKLASSE!

➤ **SCOP** ^[35]
6,02

Ovum
WÄRMEPUMPEN

Mit der MHG Heiztechnik & Ovum Wärmepumpen bekommen Sie den Weltmeister in Sachen Effizienz & Lautstärke.



Einfach genial!



nur
39,9 dB(A)



OVUM Heiztechnik GmbH
Tirolerstraße 31 | A-6322 Kirchbichl
Tel: +43 5332/81238
E-Mail: office@ovum.at | www.ovum.at

ENERGIE SPEICHERN MIT H2O



Heiß,
heiß,
Baby

Ideal in Kombination mit Wärmepumpen, Solar-, Pellets- und Biomasseanlagen

**SOFORT
VERFÜGBAR
OHNE
WARTEZEITEN**

Energiespeicher
SONNENTANK

- Speichert Überschussenergie für Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung
- Ideal für Ein- und Zweifamilienhäuser
- Eigenverbrauchsanteil bis 100 % steigern
- Integrierte Frischwasserstation
- Schnellere Beladung mit SONNENBOOSTER
- Über 80 % Schichtungseffizienz
- Belademodul steckerfertig montierbar
- Zusätzliche Anschlüsse 2"IG für Wärmepumpe
- Geprüfte Qualität durch SPF Rapperswill

**Jetzt bei
MHG Heiztechnik**

sonnenkraft.com





JS/SCHWEIZ - Concept: JS Media Tools A/S - 183034 - www.jschweiz.ch



MHG HEIZTECHNIK (SCHWEIZ) GMBH

Trempel | CH-9643 Krummenau

Telefon: 071 990 09 09

E-Mail: info@mhg-schweiz.ch

www.mhg-schweiz.ch



IHR MHG PARTNER AUS DER REGION

